ŞİŞMANOĞLU TEKNİK HİZMETLER

Tedarikçi Yetkinlik Beyanı

Şişmanoğlu Teknik Hizmetler Makine Mühendislik San. Tic. Ltd. Şti.
Karadenizliler Mahallesi, Ordulu Caddesi No: 39, Başiskele / Kocaeli, Türkiye

1. Makine Parkuru ve Ekipman

Ekipman	Kapasite
Üniversal Torna	Ø500 × 2.000 mm
Üniversal Torna	Ø800 × 3.000 mm
Baofeng CNC Dik İşleme Merkezi	1.300 × 700 × 700 mm
Soraluce 4 Eksen CNC Yatak Freze	2.500 × 1.200 × 1.400 mm
Chiron CNC Dik İşleme Merkezi	2.400 × 400 × 400 mm
Hartford CNC Dik İşleme Merkezi (Bölücü Başlıklı)	1.600 × 800 × 800 mm
Doosan Puma 12" CNC Torna	Ø450 × 650 mm
250 Ton H Tipi Hidrolik Pres	250 Ton
3 kW Lazer Kaynak Makinesi	3 kW
Nuriş MIG/MAG Kaynak Makinesi	—
Magmaweld MIG/MAG Kaynak Makinesi	—
CNC Dik Torna	Ø1.600 × 1.000 mm
CNC Torna	Ø1.250 × 5.000 mm
5 Eksen CNC Portal Freze	4.200 × 2.200 × 2.000 mm

2. Maksimum İşleme Kapasitesi

CNC Frezeleme — maksimum ölçüler	6.000 × 4.000 × 2.500 mm
CNC Tornalama — maksimum ölçüler	Ø1.250 × 5.000 mm
Maksimum parça ağırlığı	Projeye göre 15 tona kadar

3. Üretim Süreçleri

Kendi bünyemizde:

- CNC Tornalama
- CNC Dik İşleme
- CNC Delik İşleme (Boring)
- Üniversal Tornalama
- Kılavuz Çekme
- Lazer Kesim
- Sac Bükme
- Her türlü kaynaklı imalat

Taşeron süreçler:

- Isıl İşlem
- Döküm için ahşap model

4. Kalite Belgeleri

ISO 9001, ISO 14001, ISO 22000, ISO 45001, EN ISO 3834

5. Kalite Kontrol ve Muayene Kabiliyetleri

Sertlik Ölçüm Cihazı, Dijital Kumpas, Tersine Mühendislik, CMM (Koordinat Ölçüm Cihazı), Kumpas, Mikrometre

6. İmalat Kabiliyetleri

Kaynak:

- Elektrik Ark Kaynağı
- MIG/MAG Kaynağı
- TIG (Argon) Kaynağı
- Lazer Kaynak

Isıl İşlem:

- Vakum ve Konvansiyonel Tavlama Fırını
- Isıl İşlem Banyosu
- İndüksiyon İşlemleri
- Sementasyon / Temperleme
- Tavlama / Gerilim Giderme

Yüzey İşlemleri:

- Boyama
- Elektro / Sıcak Daldırma Galvanizleme
- Çinko Fosfat Kaplama
- Sert Krom Kaplama
- Tungsten Karbür / Seramik Kaplama

Tahribatsız Muayene (NDT): Mevcut

7. Örnek Belgeler

Tüm belgeler, proje gereksinimlerine göre üretim tamamlandığında teslim edilir.

Belge	Açıklama
Malzeme Muayene Sertifikası (Mill Test)	Hammaddenin kimyasal ve mekanik özelliklerini doğrular
EN 10204 3.1 Sertifikası	EN 10204 3.1'e göre üretici muayene sertifikası
Malzeme Sertifikaları	Malzeme sertifikasyonu ve izlenebilirlik belgeleri
Isıl İşlem Raporları	Süreç parametreleri ve sonuçları
İndüksiyon Raporları	İndüksiyon sertleştirme / süreç kayıtları
Boyutsal Muayene Raporları	Kalibre edilmiş ekipmanla CMM veya manuel muayene

8. İnsan Kaynakları

Görev	Kişi
Kalite mühendisi	1
Üretim mühendisi	1
IT / bilgisayar personeli	1
Sevkiyat sorumlusu	1
Finans personeli	1
Operatör	5
Kaynak operatörü	1
İşçi	9
Toplam çalışan	**20**

9. Üretim Termini ve Kapasite

Ortalama termin	Projeye göre 30–45 gün
Aylık üretim kapasitesi	Yaklaşık 150 ton

10. İhracat Referansları

İhracat Referansı	Ülke
FIVES FCB	Fransa
CASTFAST GmbH	Almanya